

# СТАНЦИЯ ОТВОДА **КОНДЕНСАТА**

**V1/V2** из нерж. стали МОДЕЛЬ

#### СТАНЦИЯ, УКОМПЛЕКТОВАННАЯ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКОМ И ВСТРОЕННЫМИ ВЕНТИЛЯМИ С СИЛЬФОННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

### Особенности

Компактная станция для монтажа на конденсатных коллекторах, а также прочих приложениях с ограниченными пространствами.

- Части, контактирующие со средой, выполнены из нерж. стали.
- Прочная, компактная, с универсальным дизайном для адаптации к техническим условиям на производстве.
- Встроенные вентили с сильфоном, исключающим утечки через сальник.
- Стеллитовое уплотнение седла и затвора.
- Двухболтовое соединение к конденсатоотводчику Quick Trap занимает несколько минут, без необходимости демонтажа трубопроводов.
- Встроенный фильтр с широкой поверхностью обеспечивает длительную эксплуатацию.
- Встроенные клапаны BD2 для продувки и/или тестирования.



# Основные характеристики

Модель	V1-RB, V1-LB		V2-RE	3, V2-LB	
Присоединение	Резьбовое	Под приварку	Резьбовое	Под приварку	
Диаметр присоединения	1/2", 3/4"	DN15, 20	1/2", 3/4"	DN15, 20	
Расположение вентилей	1 вентиль на входе в КО		1 вентиль на входе и 1 вентиль на выходе КО		
Максимальное рабочее давление (бар изб.) РМО	46 *				
Максимальная рабочая температура (°C) ТМО	400 *				
КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА ( <b>НЕ</b> РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимальное давление (бар изб) РМА: 46 * 1 бар = 0,1 МПа					

Максимальная допустимая температура (°C) ТМА: 400 °

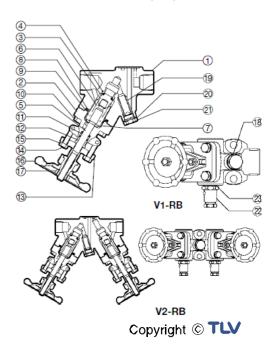
1 бар = 0,1 МПа

<sup>\*</sup> Только для станции; прочие ограничения см. характеристики конкретного конденсатоотводчика



Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках.

Nº	Название детали	Материал	DIN *	ASTM/AISI*
1	Корпус	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
2 <sup>R</sup>	Кран-букса	Углеродистая сталь А105	1.0460	-
3 <sup>R</sup>	Затвор	Нерж. сталь A276-304-Stellite	-	-
4	Седло	Нерж. сталь A276-410-Stellite	-	-
5 <sup>R</sup>	Шток	Нерж. сталь А276-410	-	-
6 <sup>R</sup>	Сильфон	Нерж. сталь SUS316L	1.4404	AISI316L
7 <sup>R</sup>	Фланец сильфона	Нерж. сталь A276-316L	1.4404	-
8 <sup>R</sup>	Нижнее уплотнение	Графит/ Нерж. сталь SUS316L	-/1.4404	-/AISI316
9 <sup>R</sup>	Верхнее уплотнение	Графит/ Нерж. сталь SUS304	-/1.4301	-/AISI304
10 <sup>R</sup>	Болт кран-буксы	Легированная сталь A193Gr.B7	1.7225	-
11 <sup>R</sup>	Уплотнение	Графит	-	-
12 <sup>R</sup>	Втулка	Нерж. сталь А276-410	-	-
13 <sup>R</sup>	Фланец	Углеродистая сталь А105	1.0460	-
14 <sup>R</sup>	Болт	Легированная сталь A193Gr.B7	1.7225	-
15 <sup>R</sup>	Гайка	Углеродистая сталь A194 Gr.2H	-	-
16 <sup>R</sup>	Маховик	Чугун FCD450	0.7040	A536
17 <sup>R</sup>	Гайка маховика	Углеродистая сталь S25C	1.1158	AISI1025
18	Шильдик	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
19 <sup>R</sup>	Сетка фильтра	Нерж. сталь SUS430	1.4106	AISI430
20 <sup>MR</sup>	Уплотнение	Нерж. сталь SUS316L	1.4404	AISI316
21	Заглушка фильтра	Нерж. сталь SUS303	1.4305	AISI303
22	Клапан BD2	Нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4312	-
23 <sup>MR</sup>	Уплотнение BD2	Нерж. сталь SUS316L	1.4404	AISI316



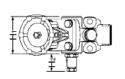
<sup>\*</sup> эквивалентные материалы; Запчасти на замену: (М) для обслуживания, (R) для ремонта, только для одного клапана; для V2 два

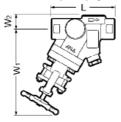


# **Consulting & Engineering Service**

## Габаритные размеры

V1-RB · V1-LB Резьбовое, под приварку



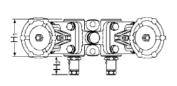


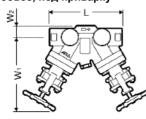
V1-R	B·V	3 · V1-LB Резьбовое & Под приварку (ММ)			Резьбовое & Под приварку			
Ду	DN	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W <sub>1</sub> *	W <sub>2</sub>	Вес (кг)	
1/2"	15	120	70	33	180	26	2.4	
3/4"	20	120	70	33	100	20	3.4	

Резьбовые соединения NPT; штуцеры под приварку в соответствии с ASME B16.11-2005 (см. ниже); другие стандарты по запросу. \* В открытом положении

Показано V1-RB; V1-LB перевернут (обратное направление)

V2-RB · V2-LB Резьбовое, под приварку



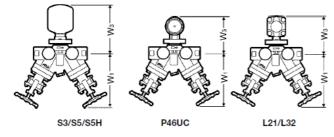


#### V2-RB • V2-LB Резьбовое & Под приварку (MM)

Ду	DN	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W <sub>1</sub> *	W <sub>2</sub>	Вес (кг)
1/2"	15	160	70	33	100	26	5.0
3/4"	20	160	70	33	180	20	5.8

Резьбовые соединения NPT; штуцеры под приварку в соответствии с ASME B16.11-2005 (см. ниже); другие стандарты по запросу. В открытом положении

Показано V2-RB; V2-LB перевернуто (обратное направление)



	W <sub>1</sub>	W <sub>3</sub> Bec		(кг)	
Модель	(мм) (мм)		c V1*	c V2*	
S3		143	4.3	6.7	
S5		175	4.7	7.1	
S5H	180	178	4.7		
P46UC		110	4.4	6.8	
L21/L32		110	4.4	6.8	

# Линейка клапанов

Модель		V1-RB	V1-LB	V2-RB	V2-LB	
Внешний вид						
Чертеж						
Направление		Правое	Левое	Правое	Левое	
Входной клапан		$\sqrt{}$		√	<b>√</b>	
Выходной клапан		=	-	√	<b>√</b>	
Входной пр	Входной продувочный клапан		$\sqrt{}$	√	<b>√</b>	
Выходной продувочный клапан		=	-	√	<b>√</b>	
Конденсато- Поплавковый S3 / S5 / S5H						
оводчик *	Термодинамический	P46UC				
термостатический		L21 / L32				

<ul> <li>Спецификации конденсато</li> </ul>	отводчиков *
Поплавковый S3/S5S5H	
РМО: 21/32/46 бар изб.	
ТМО: 400/400/425 гр.С	
Расход**: 215/670/245 кг/ч	
Термодинамический P46UC	
РМО: 46 бар изб.	
TMO: 400 rp.C	
Расход**: 740 кг/ч	
Термостатический L21/L32	
РМО: 21/32 бар изб.	
TMO: 235/240 rp.C	
Расход**: 760/530 кг/ч	

<sup>\*</sup> Для дополнительной информации см. описание соответствующего конденсатоотводчика *Quick Trap*: S3 – FS3; S5 – FS5; S5H – FS5; P46UC – P46UC; L21 - FL21/FL32; L32 - FL21/FL32

Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

Компания: ООО "Паровые системы" Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27

Факс: +7 812 655 08 96, телефон: +7 812 602 77 70

www.steamsys.ru / паровыесистемы.рф

Manufacturer

ISO 9001/ISO 14001







Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com

Copyright ©TLV (02/2013)

<sup>\*\*</sup> Обозначенные расходы в значительной мере зависят от размера седла, типа Х-элемента / или дифференциального давления