

# **COSPECT®**РЕДУКЦИОННЫЙ КЛАПАН ДЛЯ ПАРА

модель **COS-21** из ковкого чугуна из нержавеющей стали

# РЕДУКЦИОННЫЙ КЛАПАН ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ С АМОРТИЗИРУЕМЫМ ПИСТОНОМ

## Особенности

Технологически совершенный редукционный клапан со встроенным сепаратором для отделения конденсата и встроенным конденсатоотводчиком обеспечивает точное регулирование давления и подготовку пара в целях повышения эффективности его использования.

- Экономия места при монтаже, упрощение схемы обвязки и работ по обслуживанию.
- 2. Самопозиционируемый и амортизируемый сферический пистон и специальная конструкция пилотного регулятора обеспечивают точность поддержания давления даже при неблагоприятных условиях эксплуатации.
- 3. Встроенный циклонный сепаратор со степенью эффективности 98% и конденсатоотводчик со свободно-плавающим поплавком обеспечивают высокое качество пара на выходе.
- 4. Большая часть внутренних деталей механизма выполнена из нержавеющей стали для длительного срока службы.
- Фильтры пилотного и главного клапанов имеют широкую поверхность, обеспечивая более длительный межсервисный интервал.
- 6. Внутренняя импульсная линия позволяет обходиться без внешней.
- Клапаны COS-16 начиная с диаметра DN65 и выше имеют встроенный шумоглушитель.



# Основные характеристики

Модель	COS-21				
Материал корпуса	Ковкий чугун (JIS FCD450) (эквивалент GGG-40)	Ковкий чугун (GGG-40.3)	Нержавеющая сталь (A351 Gr.CF8) (эквивалент 1.4312)		
Тип присоединения	Фланцевое				
Диаметр присоединения	DN 15, 20,25, 40, 50, 65, 80, 100		DN 15, 20, 25, 40, 50		
Максимальное рабочее давление (МПа изб. РМО	21				
Максимальная рабочая температура (°C) ТМО	220				
Диапазон давления на входе (бар изб.)	13,5 – 21				
Порточно настройни	от 5,5 бар изб. до 84% от давления на входе				
Давление настройки	Максимальный перепад давления на клапане 8,5 бар				
Минимальный расход	5% от расчетного расхода (для DN65-DN100: 10% от расчетного				
	расхода)				

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (**НЕ** РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимально допустимое давление (МПа изб) РМА: 2,1 Максимальная допустимая температура (°C) ТМА: 220

1 бар=0,1МПа



**ВНИМАНИЕ** 

Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

	Номинальный диаметр (DN)							
	15	20	25	40	50	65	80	100
Kvs (DIN)	3.3	5.9	9.5	20.6	31.9	50.8	72.9	110
Cv (Великобритания)	3.2	5.7	9.2	20.0	31.0	49.4	70.8	107
Су (США)	3.8	6.9	11.1	24.0	37.2	59.3	85.0	128



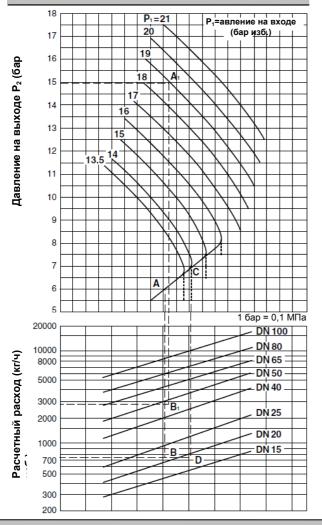
Значения Cv и Kv соответствуют полностью открытому клапану.

Данные значения не следует использовать для расчета клапанов COS и могут учитываться как один из факторов при расчете предохранительного клапана.



# Consulting & Engineering Service

# Пропускная способность



## Примеры подбора

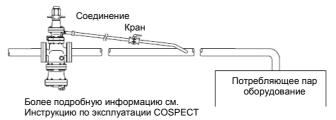
#### Если P<sub>1</sub> выше 16 бар

При давлении перед клапаном 19 бар, заданном давлении 15 бар и расходе 2800 кг/ч, выбор подходящего клапана.

- Находим точку А₁ на пересечении кривой 19 бар с линией 15 бар. Двигаемся вниз к точке В₁ на пересечении с линией расхода 2800 кг/ч.
- В<sub>1</sub> находится между DN40 и DN50, должен быть выбран больший диаметр.

#### Специальная инструкция для Р1 ниже 16 бар

Вертикальные пунктирные линии показывают увеличенную пропускную способность, при использовании внешней импульсной линии Ду 3/8" (при условии:  $P_2 < \frac{1}{2}P_1$ )



## С внутренней импульсной линией

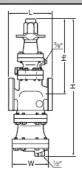
Для давления на входе 14 бар, заданном давлении 6 бар и расхода 750 кг/ч выбираем диаметр клапана.

- Находим точку А на пересечении кривой 14 бар с линией 6 бар заданного давления. Двигаемся вниз от точки А до пересечения с расходом 750 кг/ч в точке В.
- Точка В находится между DN20 и DN25, должен быть выбран больший диаметр.

#### С внешней импульсной линией

- Находим точку С на пересечении кривой 14 бар. Двигаемся вниз до точки точки D на пересечении с линией расхода 750 кг/ч.
- Точка D находится между DN15 и DN20, должен быть выбран больший диаметр.

## Габаритные размеры



На рисунке DN15-50.
Внешний вид больших
диаметров отличается
незначительно.

COS-21 Фланцевый*										
(	мм)	L								
	DN	DIN 2501	501 ASME Class		Н	H <sub>1</sub>	W			
		PN25/40	150RF	300RF						
	(15)	150	161	167	515	305	105	16		
	(20)	150	172	178	515	305	105	17		
	25	160	181	187	542	302	150	22		
	40	200	215	222	592	322	165	28		
	50	230	254	260	655	335	195	43		
	65	370	371	377	890	120	420	890 430	280	65
					090	430	200			

() Нет стандартов ASME ковкого чугуна, обработань для соответствия стальным фланцам
\* Межфланцевое расстояние DN15 и DN65-100 не

434 450 1048 468 350

соответствует стандартам DIN из-за встроенного сепаратора и конденсатоотводчика \*\* Высота и вес для PN25/40/. Другие стандарты по

# Пропускная способность КО



- Максимальная пропускная способность, соответствует температуре конденсата на 6C ниже температуры насыщения.
- Перепад давления соответствует разнице давления перед COS-21 и давлением в конденсатной линии за конденсатоотводчиком



НЕ СЛЕДУЕТ применять конденсатоотводчик при рабочих перепадах давления, превышающих максимальные значения, это приведет к застою конденсата!

### Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

434

## Компания: ООО "Паровые системы"

Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27 Факс: +7 812 655 08 96, телефон: +7 812 602 77 70

www.steamsys.ru, паровыесистемы.рф

Manufacturer

Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001





Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV <u>www.tlv.com</u>

Copyright ©TLV (10/2011)

http://www.tlv.com