



# ДРЕНАЖНЫЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК со свободноплавающим поплавком

## МОДЕЛЬ **JAH5RG**

ПОПЛАВКОВЫЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ДЛЯ ВОЗДУХА И ИНЕРТНЫХ ГАЗОВ

### Особенности

Стальной\* конденсатоотводчик для систем со средним расходом, предназначен для отвода конденсата и масла из систем сжатого воздуха и систем с инертными газами.

1. Саморегулируемый поплавковый механизм обеспечивает непрерывный выпуск конденсата по мере его образования, в том числе, при значительных изменениях нагрузки.
2. Поплавок с прецизионной обработкой поверхности и системой трехточечной фиксации, обеспечивает превосходную герметичность клапана даже при длительном отсутствии нагрузки по конденсату (с резиновым седлом).
3. Единственной движущейся частью механизма является поплавок, что позволяет избежать износа и обеспечить длительный срок эксплуатации конденсатоотводчика без обслуживания.
4. Встроенный фильтр с широкой поверхностью обеспечивает длительную работу.



### Основные характеристики

Модель	JAH5RG-R (резиновое седло)			JAH5RG-M (металлическое седло)		
Тип присоединения	Резьбовое	Приварное	Фланцевый	Резьбовое	Приварное	Фланцевый
Диаметр присоединения	15, 20, 25	15, 20, 25, 40		15, 20, 25	15, 20, 25, 40	
Размер седла	10, 22			G5, G10, G22, G40, G46		
Макс. рабочее давление (МПа изб) РМО**	1,0, 2,2			0,5, 1,0, 2,2, 4,0, 4,6		
Максимальный рабочий перепад давления (МПа изб) ΔРМХ**	1,0, 2,2			0,5, 1,0, 2,2, 4,0, 4,6		
Мин. рабочее давление (МПа изб)	0,01			0,01		
Макс. рабочая температура (°C) ТМО	150			425		
Рабочие среды*	Воздух, инертные газы					

\* кроме токсичных, легковоспламеняемых и других опасных сред

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимально допустимое давление (МПа изб) РМА: 4,6

Максимальная допустимая температура (°C) ТМА: 425

\*\* для жидкостей, имеющих удельную плотность менее 1,0, необходимо пользоваться таблицей ниже

1 МПа=10,197 кг/см<sup>2</sup>

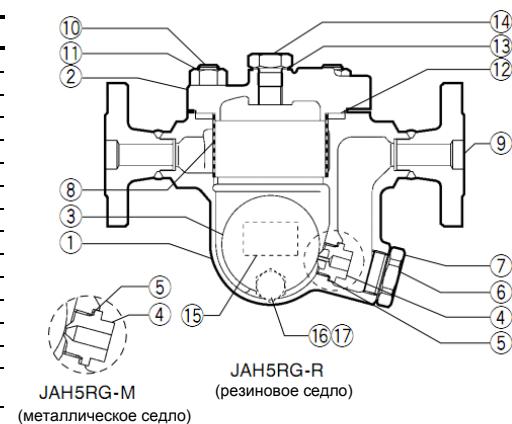
Модель	Седло	Удельная плотность										
		1,00	0,99-0,95	0,94-0,90	0,89-0,85	0,84-0,80	0,79-0,75	0,74-0,70	0,69-0,65	0,64-0,60	0,59-0,55	0,54-0,50
Макс. рабочее давление РМО (Мпа изб.) & Макс. дифференциальное давление ΔРМХ (МПа)												
JAH5GG-R	10	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,85	0,70	0,56	0,41	0,26	0,11
	22	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	1,96	1,62	1,28	0,94	0,6	0,26
JAH5GG-M	G5	0,50	0,50	0,50	0,50	0,48	0,41	0,34	0,27	0,20	0,13	0,05
	G10	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,85	0,70	0,56	0,41	0,26	0,11
	G22	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	1,96	1,62	1,28	0,94	0,6	0,26
	G40	4,00	4,00	4,00	4,00	3,87	3,30	2,73	2,16	1,58	1,01	0,44
	G46	4,60	4,60	4,60	4,60	4,27	3,37	2,46	1,55	0,64	-	-



### ВНИМАНИЕ

Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

№	Название	Материал	DIN*	ASTM/AISI*
1	Корпус	Литая сталь	-	A216 Gr.WCB
2	Крышка	Углеродистая сталь	-	A105
3	Поплавок	Нерж. сталь	1.4404	AISI316L
4	Седло	Фтористая резина/нерж. сталь	FPM/SUS316L	AISI316L
5	Уплотнение седла	Мягкий металл	SUYP	AISI1010
6	Пробка седла	Литая нерж. сталь	SCS2A	A743 Gr.CA40
7	Уплотнение пробки	Мягкий металл	SUYP	AISI1010
8	Сетка фильтра	Нерж. сталь	SUS430	AISI430
9	Патрубок**/фланец	Углеродистая сталь	-	A105
10	Болт крышки	Легированная сталь	SNB16	A193 Gr.B16
11	Гайка крышки	Углеродистая сталь	S45C	AISI1045
12	Уплотнение крышки	Нерж. сталь/графит	SUS304/-	AISI304/-
13	Уплотнение	Мягкий металл	SUYP	AISI1010
14	Заглушка уравнительной линии	Углеродистая сталь	S45C	AISI1045
15	Шильдик	Нерж. сталь SUS304	SUS304	AISI304
16	Уплотнение дренажной пробки***	Мягкий металл	SUYP	AISI1010
17	Дренажная пробка***	Углеродистая сталь	S45C	AISI1045

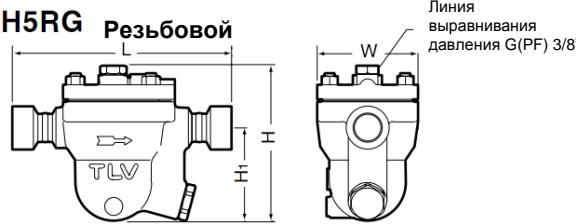


\* эквивалентные материалы \*\* См. на обороте \*\*\* Опция

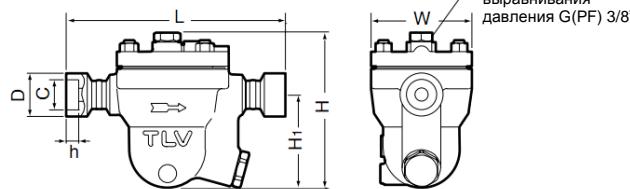
Copyright © **TLV**

## Габаритные размеры

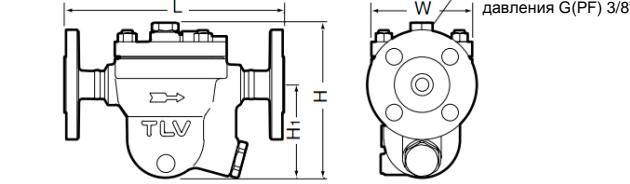
### • JAH5RG Резьбовой



### • JAH5RG Под приварку



### • JAH5RG Фланцевый



#### Примечания:

- Линия выравнивания давления должна соединять конденсатоотводчик через специальное отверстие в крыше устройства и систему сжатого воздуха/газа выше места аккумулирования конденсата.
- Опции линии выравнивания давления: Ду10, Ду15, фланцевое, резьбовое или приварное соединение с другими стандартами.

### JAH5RG Резьбовой (мм)

Ду	L	H	H <sub>1</sub>	W	Вес (кг)
15	234				6.5
20	246	175	105	115	6.6
25	258				6.7

\* RC (PT), другие стандарты по запросу

### JAH5RG Под приварку (мм)

Ду	L	H	H <sub>1</sub>	W	φ D	φ C	h	Вес (кг)
15	234				33	22.2	12	6.5
20	246	175	105	115	39.5	27.7		6.6
25	258				48	34.5	14	6.7
40	246				64	49.1		9.1

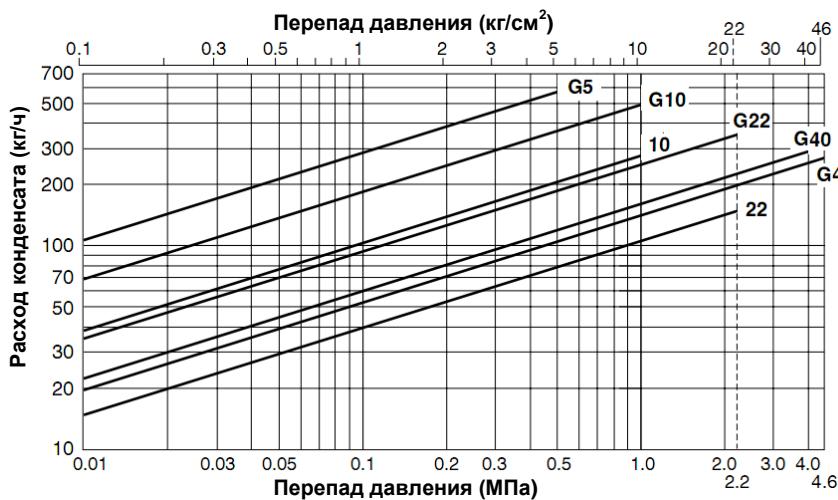
### JAH5RG Фланцевый (мм)

Ду	L			H	H <sub>1</sub>	W	Вес* (кг)				
	ASME Class										
	150RF	300RF	600RF								
15	239	239	239				8.4				
20	264	264	264	175	105	115	9.8				
25	309	309	309				11				
40	290	290	290				15				

Другие стандарты по запросу

\* вес для 600RF

## Пропускная способность



- Номера линий соответствуют номерам седел. Седла G соответствуют модели JAH5RG-M (с металлическим седлом), остальные соответствуют модели JAH5RG-R (с резиновым седлом).
- Рабочий перепад давления – это разница между давлением перед конденсатоотводчиком и за ним.
- Указанные расходы при температуре конденсата ниже 100°C.
- Расходы для удельной плотности 1. Для других значений необходимо пользоваться корректирующими коэффициентами.
- Рекомендуемый коэффициент запаса по пропускной способности должен составлять не менее 1,5.

НЕ СЛЕДУЕТ применять конденсатоотводчик при рабочих перепадах давления, превышающих максимальные значения, это приведет к застою конденсата!



### • Корректирующие коэффициенты

Удельная плотность (S.G.)	0,95	0,9	0,85	0,8	0,75	0,7	0,65	0,6	0,55	0,5
Коэффициент	1,03	1,06	1,08	1,12	1,16	1,19	1,24	1,29	1,35	1,41

Перед использованием графика пропускной способности, необходимо умножить расход конденсата (с учетом запаса) на соответствующий коэффициент. Выбрать коэффициент можно по таблице выше, либо, воспользовавшись формулой: коэффициент = 1 / √S.G.

Документ подготовлен официальным дистрибутором TLV:

Компания: ООО "Паровые системы"

Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27

Телефон: +7 812 602 77 70, Факс: +7 812 655 08 96

[www.steamsys.ru](http://www.steamsys.ru), паровыесистемы.рф

Manufacturer

**TLV** co., LTD.  
Kakogawa, Japan

is approved by LROA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV [www.tlv.com](http://www.tlv.com)

Copyright © **TLV**

(06/2014)

<http://www.tlv.com>

SDS RU-3208-38 Rev. 3/2012

Изменения без предварительного уведомления.