

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ

модель А46S из углеродистой стали

ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК С ВОЗДУХООТВОДЧИКОМ

Особенности

Конденсатоотводчик с возможностью ремонта без снятия с трубопровода предназначен для дренажей паропроводов, пароспутников, змеевиков.

- Закаленные рабочие поверхности для длительной эксплуатации.
- Паровая рубашка снижает частоту срабатывания в условиях отсутствия нагрузки.
- 3. Диск с напуском обеспечивает герметичность закрытия без образования воздушных пробок.
- 4. Встроенный фильтр.
- 5. Быстродействующий встроенный термостатический элемент в виде кольца для быстрого автозапуска.
- Замена седла клапана без демонтажа с трубопровода.



Основные характеристики

Модель	A46S			
Присоединение		Резьбовое	Под приварку	Фланцевое
Диаметр присоединения		½", ¾", 1"	DN 1	5, 20, 25
Максимальное рабочее давление (бар изб.)	PMO	46		
Минимальное рабочее давление (бар изб.)	0,3			
Максимальная рабочая температура (°C)	TMO	400		
Максимальное противодавление	80% от давления на входе			

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимальное давление (бар изб) РМА: 65 1 бар=0,1МПа Максимальная допустимая температура (°C) ТМА: 400



Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

_				
Nº	Название детали	Материал	DIN*	ASTM/AISI*
1	Корпус	Углеродистая сталь С22.8	1.0460	A105
2 ^R	Модуль седла клапана	Нержавеющая сталь SUS420F	1.4028	AISI420F
3 ^R	Внутренний кожух	Нерж. сталь SUS420F2	•	AISI420F2
4 ^R	Диск	Нерж. сталь SUS420J2	1.4031	AISI420
5 ^R	Кольцо держателя диска	Нерж. сталь SUS420J2	1.4031	AISI420
6 ^R	Кольцо-воздухоотвдчик	Биметалл		-
7 ^R	Внешнее уплотнение модуля	Графит/нерж.сталь SUS316L	-/1.4404	-/AISI316L
8	Шильдик	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
9 ^R	Внутр. уплотнение модуля	Графит/нерж.сталь SUS316L	-/1.4404	-/AISI316L
10 ^R	Фильтр внутри и снаружи	Нерж. сталь SUS304/430	1.4301/ 1.4016	AISI304/ 430
11 ^{RM}	Уплотнение держателя фильтра	Мягкий металл SUYP	1.1121	AISI1010
12	Держатель фильтра	Углеродистая сталь А105	1.0460	A105
13	Защитная крышка	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
14	Фланец***	Углеродистая сталь С22.8	1.0460	A105
15	Продувочный клапан ВО2**	Нержавеющая сталь SUS420F	1.4028	AISI420F
16	Уплотнение продувочного клапана**	Мягкий металл SUYP	1.1121	AISI1010
17	Держатель фильтра для ВО2**			

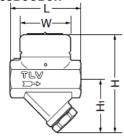
^{*} эквивалентные материалы ** опция *** см. на следующей странице



Запасные части: (М) детали для обслуживания, (R) детали для ремонта

Габаритные размеры

A46S Резьбовой



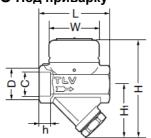
A46S Резьбовой*

мм

Ду	L	H**	H1**	φW	Вес (кг)
1/2"	80	112	62	57.5	1.2
3/4"					
1″	88	117			1.4

^{*} BSP DIN 2999, другие стандарты резьбовых соединений по запросу

A46S Под приварку



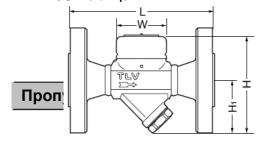
A46S Под приварку*

мм

DN	L	H**	H1**	φW	φD	φC	h	Вес (кг)
15	00	112	62	52 57.5	30	21.8	13	1.2
20	80				36	27.2		
25	88	117			44	33.9		1.4

^{*} стандарт ASME B16.11-2005, другие стандарты запросу

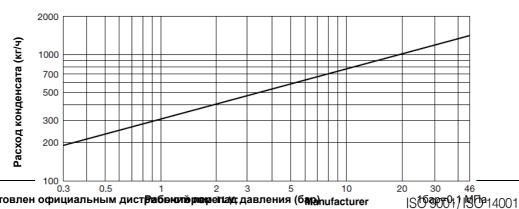
A46S Фланцевый



A46S Фланцевый

DN	L							
	DIN 2501	ASME Class			H**	H1**	φW	Вес* (кг)
	PN25/40	150RF	300RF	600RF				(KI)
15	150	140	140	140	112	62	57.5	2.7
20		165	165	165				3.7
25	160	210	210	210				5.0

Другие стандарты по запросу, вес и линейный размер может быть изменен * вес по DIN для PN25/40 ** при использовании BO2 прибавить 22 мм к H и H $_1$



Документ подготовлен официальным дистрабоното уперестар; давления (барания)

ием геред конденсато Статости До±жон сост Kakogawa, Japan

Компания: ООО ¹ Парозбы и и перед давления — это разница между давления Адрес: г. Санкт-Петерверремента компания и по по пропускной опо

Факс: +7 812 655 08 96, телефон: +7 812 602 77 70 www.steamsys.ru / паровыесистемы.рф

is approved by LRQA Ltd, to ISO 9001/14001

Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com

^{**} при использовании BO2 необходимо прибавить 22 мм к H и H₁

^{**} при использовании BO2 необходимо прибавить 22 мм к H и H₁