

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ

МОДЕЛЬ **HR150A** из ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ДЛЯ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Особенности

Конденсатоотводчик, оснащенный воздушной рубашкой, предназначен для работы при высоких давлениях, для дренажей паропроводов и турбин.

- 1. Сменный модуль клапана для снижения стоимости ремонта.
- 2. Диск с напуском обеспечивает герметичность закрытия.
- Воздушная рубашка предотвращает частые срабатывания при отсутствии нагрузки, то есть способствует увеличению срока службы.
- 4. Встроенный фильтр для длительной эксплуатации.
- Закаленные рабочие поверхности гарантируют длительный срок службы.



Основные характеристики

Модель		HR150A			
Присоединение		Резьбовое	Под приварку		
Диаметр присоединения		DN 15, 20, 25	DN 15, 25		
Максимальное рабочее давление (бар изб.)	PMO	150			
Минимальное рабочее давление (бар изб.)		1	16		
Максимальная рабочая температура (°C)	TMO	550			
Максимальное противодавление		50% от давл	ения на входе		

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (**HE** РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимальное давление (бар изб) РМА: 150 Максимальная допустимая температура (°C) ТМА: 550

1 бар=0,1МПа



Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

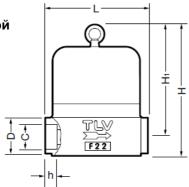
Nº	Название детали	Материал	DIN*	ASTM/AISI*
1	Корпус	Легированная сталь A182 F22 Cl.3	1.7380	=
2 ^R	Крышка	Нержавеющая сталь SUS420J2	1.4031	AISI420
3 ^R	Модуль клапана	Нерж. сталь SUS440C	1.4125	AISI440C
4 ^R	Диск	Нерж. сталь SUS440C	1.4125	AISI440C
5	Гайка с кольцом	Углеродистая сталь SS400	1.0037	A6
6	Распорка	Углеродистая сталь SS400	1.0037	A6
7 ^{MR}	Уплотнение модуля	Графит/нерж.сталь SUS309S+Cb	-/1.4833	-/AISI309S+Cb
8 ^{MR}	Уплотнение модуля	Графит/нерж.сталь SUS309S+Cb	-/1.4833	-/AISI309S+Cb
oR	9 ^R Фильтр внутри и снаружи	Henry 2707; CHS 420/204	1.4016/	AISI340/
9		Нерж. сталь SUS430/304	1.4301	304
10	Болт корпуса	Легированная сталь SNB16	1.7711	A193 Gr.B16
11	Болт крышки	Легированная сталь SNB7	1.7225	A193 Gr.B7
12	Кожух	Углеродистая сталь SPCC	1.0330	A109
13 ^R	Шплинт	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
14	Шильдик	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
15	Шестигранная гайка	Углеродистая сталь SS400	1.0037	A6

Запасные части: (М) детали для обслуживания, (R) детали для ремонта

^{*} эквивалентные материалы ** опция *** см. на следующей странице

Габаритные размеры

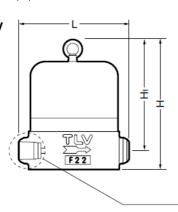
HR150A Резьбовой



HR150A Резьбовой*							
DN	L	Н	Hı	φD	φC	h	Вес (кг)
15					21.8		
20	140	189	160	53.5	27.2	14	12
25					33.9		

^{*} ASME B16.11-2005, другие стандарты по запросу

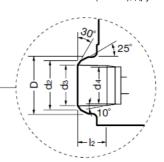
HR150A Под приварку



HR150A Под приварку*									

HR150A Под приварку*								(мм)	
DN	L	Н	Hı	φD	φd ₂	φ d ₃	φd ₄	l ₂	(кг)
15	145	189	160	28	22	17	15	20	12
25		109	160	40	34	27	25	20	12

* DIN3239 Form C (PN160), другие стандарты запросу



Пропускная способность



- Рабочий перепад давления это разница между давлением перед конденсатоотводчиком и за ним.
- Рекомендуемый коэффициент запаса по пропускной способности должен составлять не менее 2.

Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

Компания: ООО "Паровые системы"

Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27 Факс: +7 812 655 08 96, телефон: +7 812 602 77 70

www.steamsys.ru, паровыесистемы.рф

Manufacturer

ISO 9001/ISO 14001







Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com