

# **АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВОЗДУХООТВОДЧИК**

модель **VS1С** из нержавеющей стали

## ВОЗДУХООТВОДЧИК ДЛЯ ЖИДКОСТЕЙ С ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ

#### Особенности

Воздухоотводчик, изготовленный из нержавеющей стали, для вертикальной установки в жидкостных системах. Автоматически удаляет воздух из жидкостей, имеющих удельную массу свыше о я

- Отлично отшлифованный поплавок, система трехточечной фиксации и седло клапана, выполненного из резинового состава, обеспечивает превосходную герметичность клапана в закрытом положении.
- 2. Уникальный механизм со свободноплавающим вращающимся поплавком, позволяет исключить накапливающийся износ клапана.
- 3. Двойная функция воздухоотводчика и прерывателя вакуума.
- Для высоких температур специальное седло из нержавеющей стали.



### Основные характеристики

Модель		VS1C
Присоединение		Резьбовое
Диаметр присоединения		1/2", 3/4", 1"
Седло		10, 21
Максимальное рабочее давление (бар изб.)	PMO	10, 21
Минимальное рабочее давление (бар изб.)		0,1
Максимальная рабочая температура (°C)	TMO	150 (220 с опциональным металлическим седлом)
Рабочая среда *		Вода и другие жидкости

<sup>\*</sup> кроме горючих, токсичных и прочих опасных жидкостей КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимальное давление (бар изб) РМА: 21

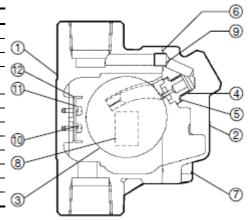
1 бар=0.1МПа

IУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕ ГРЫ): Максимальное давление (бар изб.) РМА: 21 Максимальная допустимая температура (°C) ТМА: 220



Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

Nº	Название детали	Материал	DIN*	ASTM/AISI*
1	Корпус	Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4312	-
2	Крышка	Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4312	П
3	Поплавок	Нерж. сталь SUS316L	1.4404	AISI316L
4	Седло клапана	Резина FPM /	FPM/	D2000HK /
		Нерж. сталь SUS303	1.4305	AISI303
5	Уплотнение седла	PTFE	PTFE	PTFE
6	Уплотнение крышки	PTFE	PTFE	PTFE
7	Болт крышки	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
8	Шильдик	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
9	Коннектор	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
10	Винт	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
11	Шайба	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
12	Направляющая пластина	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304



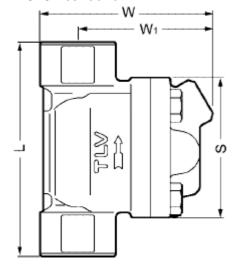
<sup>\*</sup> эквивалентные материалы



## **Consulting & Engineering Service**

## Габаритные размеры

## • VS1C Резьбовой



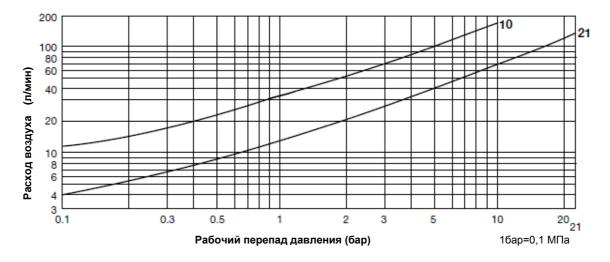
## **VS1C** Резьбовой\*

(MM)

Ду	L	W	W <sub>1</sub>	S	Вес (кг)
15	110	103	82	85	1.6
20	120				1.7
25	130				1.8

<sup>\*</sup> BSP DIN 2999, другие стандарты по запросу

## Пропускная способность



- 1. Номера линий соответствуют названиям седел.
- 2. Рабочий перепад давления это разница между давлением перед клапаном и за ним.
- 3. Расход для стандартных условий для воздуха (20С° при атмосферном давлении).



Эксплуатация клапана на перепаде давления большем, чем тот, на который он рассчитан, приводит к закрытию клапана.

Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

**Компания: ООО "Паровые системы"** Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27

Телефон: +7 812 602 77 70, Факс: +7 812 655 08 96

www.steamsys.ru, паровыесистемы.рф

Manufacturer

rer ||SO 9001/|SO 14001

Kakogawa, Japan is approved by LRQA Ltd, to ISO 9001/14001





Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com

Copyright ©TLV