



РЕДУКЦИОННЫЙ КЛАПАН ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ПАРА И ВОЗДУХА

МОДЕЛЬ **DR20** ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

КОМПАКТНЫЙ НЕРЖАВЕЮЩИЙ РЕДУКЦИОННЫЙ КЛАПАН ДЛЯ ПАРА И ВОЗДУХА

Особенности

Малогобаритный редукционный клапан для небольших технологических установок.

1. Исключительно легкий и компактный редукционный клапан.
2. Детали из нержавеющей стали, защищенные от коррозии, имеют продолжительный срок службы.
3. Стабильное поддержание давления на выходе.
4. Высокая пропускная способность для своего класса.
5. Кратность снижения давления 30:1.
6. Простота работы и настройки.
7. Встроенный фильтр.
8. Возможность ремонта без необходимости демонтажа.



Основные характеристики

Модель	DR20-2	DR20-6	DR20-10
Тип присоединения	Резьбовой, Фланцевый		
Диаметр присоединения	1/2", 3/4", 1" / DN 15, 20, 25		
Максимальное рабочее давление (бар изб.) РМО	16		
Максимальная рабочая температура (°С) ТМО	220		
Давление на входе (бар изб.)	2 – 16		6 – 16
Давление настройки (бар изб.)	0,14 – 2, но не менее, 1/30 давления на входе	1,8 – 6	5,4 – 10

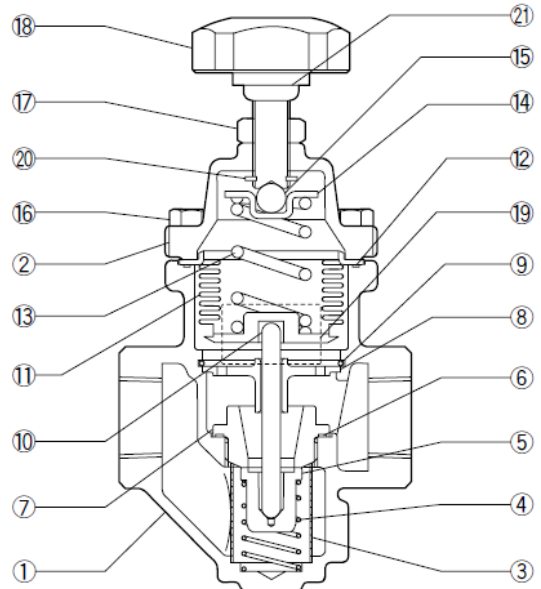
КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимальное давление (бар изб.): 20 1 бар=0,1МПа
Максимальная допустимая температура (°С) ТМА 220



ВНИМАНИЕ

Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут ограничивать применение устройства в определенных пределах.

№	Название детали	Материал	DIN*	ASTM/AISI*
1	Корпус	Литая нерж. сталь A351Gr. CF8	1.4312	-
2	Крышка	Литая нерж. сталь A351Gr. CF8	1.4312	-
3	Сетка фильтра	Нержавеющая сталь SUS430	1.4016	AISI340
4	Витая пружина	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
5	Главный клапан	Нержавеющая сталь SUS420F	1.4028	AISI420F
6	Уплотнение седла	PTFE	PTFE	PTFE
7	Седло клапана	Нержавеющая сталь SUS420F	1.4028	AISI420F
8	Прокладка	Литая нерж. сталь A351Gr. CF8	1.4312	-
9	Кольцо	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
10	Шток клапана	Нержавеющая сталь SUS303	1.4305	AISI303
11	Сильфон	Нержавеющая сталь SUS321	1.4541	AISI321
12	Уплотнение крышки	PTFE	PTFE	PTFE
13	Витая пружина	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
14	Направляющая пружины	Инструментальная сталь SPCC	1.0330	A109
15	Шар	Подшипниковая сталь SUJ2	1.2067	A485
16	Болт крышки	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
17	Гайка-держатель	Нержавеющая сталь SUS303	1.4305	AISI303
18	Ручка настройки	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
19	Шильдик	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
20	Удерживающее кольцо	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
21	Фиксатор	Инструментальная сталь SPCC	1.0330	A109
22	Фланец	Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4312	-



Copyright © TLV

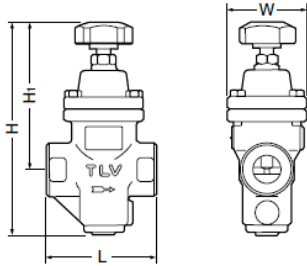
* эквивалентные материалы

** показан на втором листе

Габаритные размеры

● DR20

Резьбовой



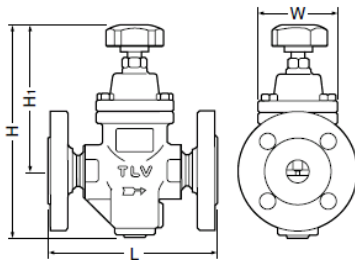
DR20 Резьбовой*

(мм)

Ду	L	W	H	H1	Вес (кг)
1/2"	95	69	185	130	1.9
3/4"					1.8
1"					1.8

* BSP DIN 2999, другие стандарты резьбовых соединений по запросу

● DR20



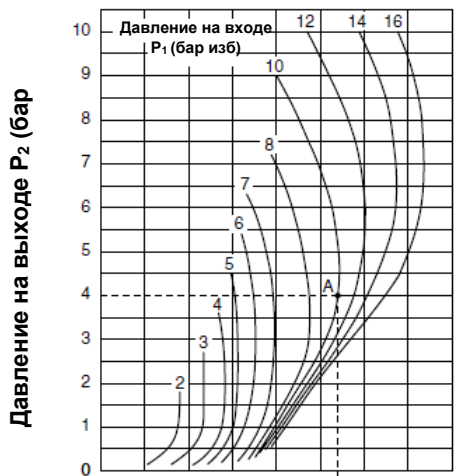
DR20 Фланцевый

(мм)

DN	L			W	H	H1	Вес (кг)*
	DIN 2501 PN25/40	ASME Class 150RF	300RF				
15	150	150	150	69	185	130	3.3
20							3.8
25	160	160	160				4.2

Другие стандарты фланцевых соединений по запросу, при этом строительная длина и вес может отличаться

График пропускная способность (максимальный расход)

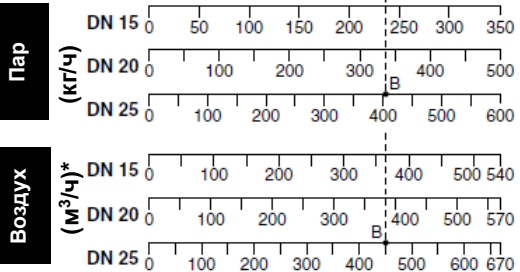


Пример подбора

Максимальное давление на входе 10 бар изб., давление настройки 4 бар изб., максимальный расход пара 400 кг/ч или расход воздуха 400 м³/ч, подбираем оптимальный диаметр клапана.

Находим точку А на пересечении кривой линии давления на входе P₁ (10 бар) и линии, соответствующей давлению на выходе P₂ (4 бар), проведенной от оси ординат. Пускаемся ниже от точки А до линейки расходов, соответствующей расходу 400 кг/ч. Получилась точка В на линейке, соответствующей диаметру клапана DN25.

- Подобранный диаметр DN25;
- Модель выбранного клапана DR20-6 (см. характеристики диапазона настройки в таблице основных характеристик)



* расход приведен к стандартным условиям (воздух при 20°C и атмосферном давлении)

Cv & Kvs

(DN)	15	20	25
Kvs (DIN)	1.7	2.6	3.1
Cv (UK)	1.7	2.5	3.0
Cv (US)	2.0	3.0	3.6

Значения Cv и Kvs для определения максимального расхода

Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

ТОО «Фирма «ШЕГЕ»
Юридический адрес: А05F8K5, Республика Казахстан,
г. Алматы, ул. Наурызбай батыра, 28, оф. 69.
К.т.: +7 (727) 313-29-98; info@inteng.kz

Manufacturer
TLV CO., LTD.
Kakogawa, Japan
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com

Copyright © TLV
(07/2011)

<http://www.tlv.com>

SDS U0000-508 Rev. 12/2006
Изменения без предварительного уведомления.