



ЦИКЛОННЫЙ СЕПАРАТОР

МОДЕЛЬ **DC7** ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ СЕПАРАТОР ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Особенности

Выполненный полностью из нержавеющей стали сепаратор, использует циклонный эффект для отделения капельной влаги и конденсата из пара, воздуха и газов*.

1. Цельносварная конструкция.
2. Компактный и легкий.
3. Все части изготовлены из нержавеющей стали высокого качества для длительного срока службы.
4. Эффективность сепарации 98%.



Основные характеристики

| | | | |
|--|----------------------------|-----------|-----------|
| Модель | DC7 | | |
| Присоединение | Резьбовое | Приварное | Фланцевое |
| Диаметр присоединения | 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2" | | |
| Максимальное рабочее давление (бар изб.) | PMO | 25 | |
| Максимальная рабочая температура (°C) | TMO | 300 | |
| Рабочая среда * | Пар, Воздух | | |

* кроме токсичных, легковоспламеняемых и прочих опасных газов

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимальное давление (бар изб) PMA: 25

Максимальная допустимая температура (°C) TMA: 300

1 бар=0,1МПа

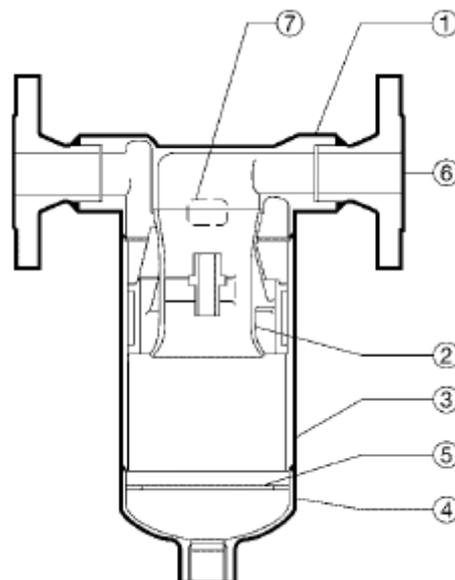


ВНИМАНИЕ

Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

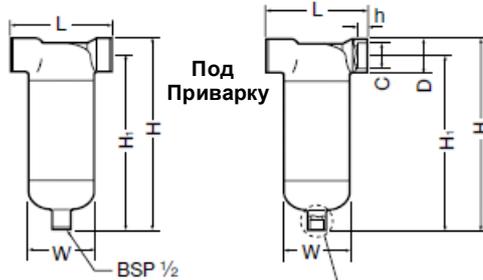
| № | Название детали | Материал | DIN* | ASTM/AISI* |
|---|-------------------|--|-------------------|------------|
| 1 | Корпус | Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8 | 1.4312 | - |
| 2 | Сепаратор | Литая нерж. сталь SCS13 | 1.4308 | A351Gr.CF8 |
| 3 | Корпус сепаратора | Нерж. сталь SUS304 | 1.4301 | AISI304 |
| 4 | Днище сепаратора | Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8 | 1.4312 | - |
| 5 | Дефлектор | Нерж. сталь SUS304 | 1.4301 | AISI304 |
| 6 | Фланец | Нерж. сталь SUS304/ Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8 | 1.4301/ 1.4312 | AISI304/- |
| 7 | Шильдик | Нерж. сталь SUS304 | 1.4301 | AISI304 |

* эквивалентные материалы ** материал зависит от требований



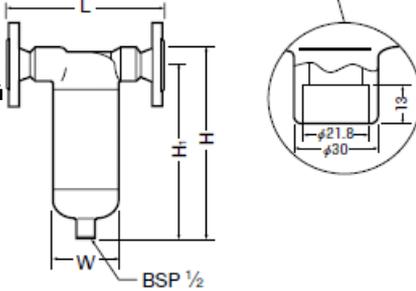
Габаритные размеры

● DC7
Резьбовой



Под
Приварку

● DC7
Фланцевый



DC7 Резьбовой * / Под приварку ** (мм)

| Ду | DN** | L | H | H ₁ | φW | φD | φC | h | Вес (кг) |
|--------|------|-----|-----|----------------|-----|----|------|----|----------|
| 1/2" | 15 | 130 | 229 | 210 | 89 | 36 | 21.8 | 13 | 3.4 |
| | 20 | | | | | | | | |
| 1" | 25 | 150 | 263 | 240 | 101 | 44 | 33.9 | | 5.3 |
| 1 1/2" | 40 | 170 | 326 | 295 | 114 | 59 | 48.8 | | 6.5 |
| 2" | 50 | 220 | 397 | 360 | 165 | 72 | 61.2 | 16 | 15 |

* BSP DIN 2999, другие стандарты резьбовых соединений по запросу
** ACME B16. 11-2005, другие стандарты по запросу

DC7 Фланцевый (мм)

| DN | L | | | H | H ₁ | φW | Вес* (кг) |
|----|---------------------|---------------------|---------------------|-----|----------------|-----|-----------|
| | DIN 2501 PN25/40 | ASME Class 150RF | ASME Class 300RF | | | | |
| 15 | 198 | 178 | 178 | 229 | 210 | 89 | 5.0 |
| 20 | 202 | 191 | 191 | 229 | 210 | 89 | 5.6 |
| 25 | 232 | 227 | 227 | 263 | 240 | 101 | 8.1 |
| 40 | 252 | 251 | 258 | 326 | 295 | 114 | 11 |
| 50 | 310 | 331 | 337 | 397 | 360 | 165 | 22 |

Другие стандарты фланцевых соединений по запросу, однако вес и линейный размер может быть изменен
* Вес для DIN PN25/40

Пропускная способность (пар)

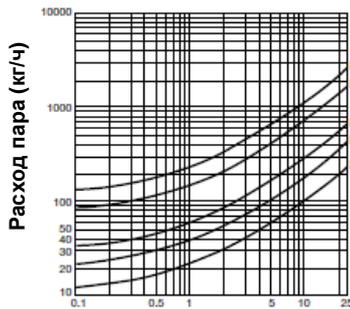


Диаграмма слева показывает расход пара через сепаратор DC7. Расход базируется на скорости пара в паропроводе 30м/с. Для остальных скоростей следует производить перерасчет: Расход (м/с) = расход при 30м/с x v/30. Рекомендуется, чтобы скорость не превышала 30 м/с.

Давление пара (бар) 1бар=0,1 МПа

Падение давления (пар)

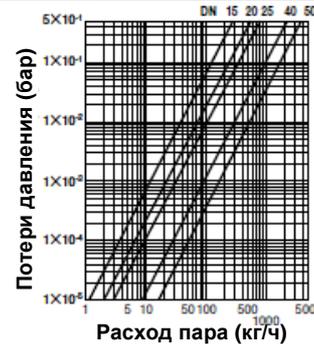


Диаграмма слева показывает падение давления пара на сепараторе при давлении пара 10бар. Для остальных давлений расход следует умножить на корректирующий коэффициент, приведенный в таблице ниже. Результат используется также по диаграмме.

| Давление (бар) | 1 | 3 | 5 | 7 | 10 | 16 | 20 | 25 |
|-------------------------|------|------|------|------|----|------|------|------|
| Коррект. коэф-т расхода | 2.24 | 1.62 | 1.34 | 1.16 | 1 | 0.81 | 0.73 | 0.67 |

Пропускная способность (воздух)

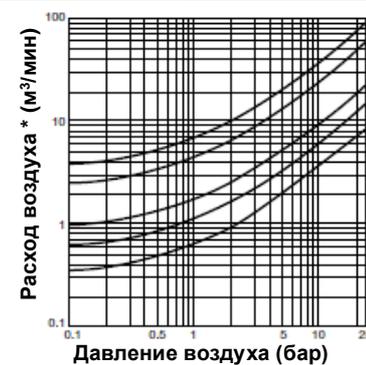


Диаграмма слева показывает расход воздуха через сепаратор DC7. Расход базируется на скорости пара в паропроводе 30м/с. Для остальных скоростей следует производить перерасчет: Расход (м/с) = расход при 30м/с x v/30.

Давление воздуха (бар) 1бар=0,1 МПа

* воздух при нормальных условиях 20С и атмосферном давлении

Падение давления (воздух)



Диаграмма слева показывает падение давления воздуха на сепараторе при давлении 10бар. Для остальных давлений расход следует умножить на корректирующий коэффициент, приведенный в таблице ниже. Результат используется также по диаграмме.

| Давление (бар) | 1 | 3 | 5 | 7 | 10 | 16 | 20 | 25 |
|-------------------------|-----|------|------|------|----|------|------|------|
| Коррект. коэф-т расхода | 5.5 | 2.75 | 1.83 | 1.38 | 1 | 0.65 | 0.52 | 0.44 |

Документ подготовлен официальным дистрибьютером TLV:
ОО «Фирма «ШЕГЕ»

Юридический адрес: А05F8K5, Республика Казахстан, г. Алматы, ул. Наурызбай батыра, 28, оф. 69.

К.т.: +7 (727) 313-29-98; info@inteng.kz

Manufacturer

ISO 9001/ISO 14001

TLV CO., LTD.
Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com

Copyright © TLV
(03/2012)

<http://www.tlv.com>

SDS RU-2804-04 Rev. 112011
Изменения без предварительного уведомления.